



TURBOFARMER P 50.8

PL

10 powodów do zakupu ładowarki teleskopowej Turbofarmer Merlo

Ładowarki Turbofarmer są kamieniem milowym w zastosowaniu podnośników teleskopowych w rolnictwie

W 1987 roku firma Merlo opracowała ładowarki teleskopowe Panoramic z bocznie zamontowanym silnikiem. Rozwiązanie opatentowane przez Merlo stało się standardem odniesienia na całym świecie. Firma Merlo była pierwszym producentem, który wykorzystał potencjał podnośników teleskopowych w rolnictwie i w 1996 roku zaprezentowała rodzinę maszyn Turbofarmer. Od tamtej pory ładowarki Turbofarmer należą do najlepiej sprzedających się maszyn Grupy Merlo i stanowią część europejskiej historii mechanizacji rolnictwa, która szybko rozprzestrzeniła się na światowe obszary związane z uprawą, hodowlą oraz odzyskiwaniem i transportowaniem biomasy do produkcji energii. Kluczem do sukcesu była wyjątkowa koncepcja maszyn Turbofarmer w zakresie inżynierii, produkcji, jakości oraz rola działów sprzedaży i obsługi posprzedażnej.

Nowatorskie rozwiązania czynią ładowarki Turbofarmer pojazdami funkcjonalnymi i zwrotnymi, a ich główną zaletą jest wszechstronność zastosowania. Osprzęt opracowany i produkowany przez Grupę Merlo współpracuje z maszynami Turbofarmer i sprawia, że zespół maszyna/osprzęt staje się wydajnym i wszechstronnym miejscem pracy. Są to urządzenia zapewniające optymalizację pracy i minimalizację kosztów, jednocześnie znacznie zwiększające różne zastosowanie ładowarek Turbofarmer.

- ✓ Seria Turbofarmer przeznaczona jest dla sektora rolniczego: 14 wersji wyposażonych w wysięgnik o długości 7 i 10 metrów to największa gama z dostępnych na rynku.
- ✓ Kabina i niezależna amortyzacja kabiny: wersja z zawieszeniem zapewniająca maksymalny komfort pracy.
- ✓ Moc: silniki o mocy 102, 120 i 140 KM dla różnych typów prac. Duży wybór mocy.
- ✓ Niezależne zawieszenie wysięgnika: amortyzuje ładunek, zapewniając maksymalny komfort operacyjny i znacznie redukując straty i uszkodzenie materiału podczas transportowania.
- ✓ Przesuw boczny wysięgnika: maksymalna precyzja ustawiania ładunku, większe osiągi i komfort.
- ✓ Korektor nachylenia poprzecznego: poprzeczne poziomowanie ramy dla maksymalnego bezpieczeństwa.
- ✓ Oś portalowa: maksymalny prześwit zapewnia dużą zwrotność, również na trudniejszym terenie.
- ✓ Aktywne zawieszenie osi tj. amortyzacja osi przedniej: maksymalny komfort operatora i bezpieczeństwo dla transportowanego ładunku.
- ✓ Układ hydrauliczny: Flow - Sharing, Load-Sensing lub Pompa Zębata, aby zapewnić maksymalną możliwość wyboru.
- ✓ Tylne zaczepy do holowania i układy hamulcowe przyczepy: maksymalna wszechstronność, osiągi i bezpieczeństwo.



Do rodziny Turbofarmer dołączył nowy model P 50.8

Pierwszy model Heavy Duty do najcięższych prac: udźwig 5 ton, maksymalna wysokość podnoszenia 8 metrów



Jako dopełnienie gamy Turbofarmer firma Merlo zaprojektowała nowy model P 50.8, będący tutaj najmocniejszym przedstawicielem w zakresie wielozadaniowości wymiarów i osiągnięć.

Jest on oparty na koncepcji pozostałych modeli z rodziny Turbofarmer i jednocześnie oferuje kilka nowatorskich rozwiązań, które zostaną również wprowadzone do aktualnej gamy Turbofarmer.

Model P 50.8 posiada udźwig 5 ton, a wysięgnik można wydłużyć na 8 metrów.

Został wyposażony w silnik Tier IIIB, mocy 115 kW /156 KM i momencie obrotowym 609

Nm. Moc i moment obrotowy razem z wytrzymałą i odpowiednio wymiarowaną konstrukcją,

z rozstawem kół 2920 mm, masą 8800 kg i oponami 500/60 R26.5 stanowią niezrównane

parametry i stawiają ten model na czele własnej kategorii. Maszynę można wykorzystywać do

prac rolniczych, w sektorze przemysłowym oraz w nowych sektorach energii odnawialnej, takich jak odzyskiwanie i transportowanie biomasy do produkcji energii. Poza znaczną mocą, P 50.8 jest

również skoncentrowaną technologią "Made in Merlo" w zakresie bezpieczeństwa, wydajności, wszechstronności i komfortu.

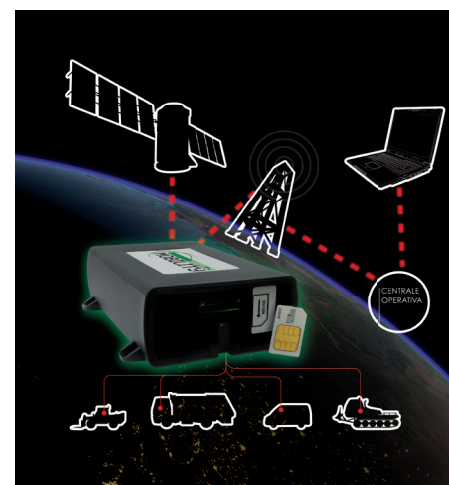
- ✓ P 50.8 dopełnia gamę Turbofarmer: duży wybór modeli i wersji dla klientów Merlo.
- ✓ P 50.8: umożliwia wykonywanie ciężkich prac w rolnictwie, przemyśle, transportowaniu i produkcji biomasy oraz zapewnia większą wszechstronność i osiągi.
- ✓ P 50.8: wyposażony w silnik Tier IIIB o mocy 115 kW/156 KM. Odpowiednia moc, zgodna z obowiązującymi normami.
- ✓ M CDC: dzięki systemowi kontroli obciążenia Merlo uzyskano maksymalne bezpieczeństwo.
- ✓ EPD: redukcja zużycia paliwa do 30%
- ✓ M CVTronic: oryginalne opracowanie Merlo bezstopniowej skrzyni biegów. Płynne przyspieszanie bez przerw w dostarczaniu momentu obrotowego.
- ✓ PTO: ze sprzęgiem mechanicznym zapewnia 90% dostępnej mocy silnika. Wysokie osiągi PTO.
- ✓ Dźwąg holowniczy: zastosowanie holowanego osprzętu zapewnia większą wszechstronność podczas prac rolniczych.
- ✓ Nowa kabina: Merlo utrzymuje się na pozycji lidera w zakresie komfortu, ergonomii i widoczności.
- ✓ Innowacja Eima 2012: systemy M CDC – M CVTronic nagrodzone jako innowacja techniczna

Twoje bezpieczeństwo dzięki systemowi Merlo CDC

Seryjnie dostępny system opracowany przez Merlo dla profesjonalistów potrzebujących praktycznych, wydajnych i intuicyjnych parametrów bezpieczeństwa

Firma Merlo od zawsze podkreślała wagę stosowania systemów bezpieczeństwa. Zgodnie z tymi przekonaniem opracowano system M CDC i zastosowano go w produkowanych przez firmę ładowarkach teleskopowych. Aby zapewnić maksymalną wydajność, inżynierowie Merlo opracowali system "automatycznego rozpoznawania osprzętu" składający się z czujnika zamontowanego na każdym osprzęcie produkcji Grupy Merlo, który przesyła do centrali elektronicznej M CDC jego parametry. System został również dostosowany do rozpoznawania nowego osprzętu wprowadzonego przez Merlo w przyszłości. Centrala rejestruje dane i generuje odpowiedni wykres obciążenia w systemie M CDC. W tej fazie ładowarka teleskopowa znajduje się w warunkach maksymalnego bezpieczeństwa dynamicznego. Główne parametry, takie jak ciężar ładunku, kąt nachylenia ramienia, wskaźnik stabilności są wyświetlane na wyświetlaczu znajdującym się w kabinie. Operator kontroluje poziom bezpieczeństwa przy pomocy punktu świetlnego (diody), który przesuwają się na wykresie obciążenia na wyświetlaczu. Zielony kolor punktu sygnalizuje warunki maksymalnego bezpieczeństwa. Kiedy punkt zmienia kolor na żółty, operator musi zachować ostrożność, ponieważ po zmianie koloru na czerwony system M CDC blokuje ruchy obciążające. Operator może kontynuować pracę wyłącznie po przywróceniu wymaganych parametrów bezpieczeństwa. System M CDC działa zawsze, również podczas jazdy i przewożenia wymogi określone przez normę EN15000, czyli zapewnia maksymalne bezpieczeństwo w każdej sytuacji.

- ✓ Zaawansowany technicznie system: niezrównane parametry, przewyższające wymagania normy EN15000
- ✓ Posiada trzy patenty międzynarodowe: oryginalne rozwiązania Merlo zasługujące na ochronę.
- ✓ Osprzęt Merlo wyposażony w system automatycznego rozpoznawania obciążenia.
- ✓ Czujnik osprzętu: centrala generuje wykres obciążenia w celu uzyskania maksymalnego bezpieczeństwa pracy
- ✓ Wyświetlacz: wyświetlanie głównych parametrów roboczych w czasie rzeczywistym. Operator może natychmiast reagować i podejmować decyzje.
- ✓ Intuicyjny interfejs użytkownika: punkt świetlny powiadamia o stanie bezpieczeństwa, wystarczy rzut oka.
- ✓ Osprzęt innych producentów: ręczny wybór osprzętu pozbawiony czujnika. Większa wszechstronność.
- ✓ Wolna strefa pracy: możliwość kontynuowania działań przeładunkowych nawet w przypadku znacznej utraty stateczności wzdłużnej. Większa wydajność i optymalizacja pracy.
- ✓ Możliwość ważenia towaru: wykrywanie ciężaru i zapamiętywanie masy przenoszonego ładunku, wyświetlanie podsumowania wykonanego zadania, dostęp do danych.
- ✓ Możliwość kalibracji osprzętu: większa łatwość obsługi i wydajność.



MerloMobility

Łączność mobilna Grupy Merlo

MerloMobility to nowy system, w całości opracowany i zrealizowany przez Grupę Merlo, służący do sterowania maszynami, umożliwiając lokalizację radiową GPS w czasie rzeczywistym, monitorowanie funkcjonowania i użytkowania, odbieranie i zarządzanie alarmami w przypadku usterki lub włamania oraz wysyłanie poleceń do zarządzania zdarzeniami za pośrednictwem Internetu.

Oszczędność paliwa dzięki nowej technologii Merlo

EPD, nowatorskie, praktyczne i wydajne rozwiązanie Merlo umożliwia oszczędność do trzech litrów oleju napędowego na godzinę



System EPD przewiduje ręczne sterowanie parametrami, takimi jak Transport & Tow w celu osiągnięcia lub zachowania żądanej prędkości przy minimalnym zużyciu paliwa, Heavy Load w celu uzyskania maksymalnych osiągnięć podczas prac, takich jak prace ziemne i odgarnianie śniegu oraz Inching.

Oszczędność paliwa to wyzwanie, któremu firma Merlo sprostała, wprowadzając nowatorskie, praktyczne i wydajne rozwiązania pozwalające na zredukowanie zużycia paliwa o trzy litry na każdą godzinę pracy. Uwzględniając hipotetyczne użytkowanie rzędu tysiąca godzin rocznie i cenę 1,2* euro za litr paliwa, oszczędność wyniesie 3600 euro rocznie. Aby to osiągnąć, inżynierowie Merlo opracowali system EPD chroniony międzynarodowym patentem, który zarządza obrotami silnika, odłączając go od pedału gazu. Pedał gazu jest ustawiany przez operatora na podstawie żądanej prędkości i momentu obrotowego, o całą resztę dba centralka EPD, która steruje obrotami silnika w celu zmaksymalizowania osiągnięć i zminimalizowania zużycia. Oprócz trybu pracy w układzie automatycznym, system EPD przewiduje przestawienie w tryb ręczny tzn. „Transport & Tow” w celu osiągnięcia lub zachowania żądanej prędkości przy minimalnym zużyciu paliwa, czy tryb „Heavy Load” w celu uzyskania maksymalnych osiągnięć podczas szczególnych prac, takich jak prace ziemne lub odgarnianie śniegu. Maksymalny moment obrotowy przekazywany na koła przy minimalnym zużyciu i Inching umożliwiający maksymalną precyzję ruchów. Drugi potencjometr jest przeznaczony do ustawiania minimalnych obrotów użytkowych silnika w celu przekazania dokładnie 540 obr./min lub 1000 obr./min do wału PTO z jednoczesnym utrzymaniem optymalnych osiągnięć. Merlo jest jedynym producentem ładowarek teleskopowych na świecie oferującym wydajne rozwiązanie i wymierne korzyści w zakresie minimalizacji zużycia paliwa.

- ✓ System EPD: opatentowany przez Merlo w celu ochrony nowatorskich rozwiązań.
- ✓ Oszczędność energetyczna: zarządzanie przez system EPD silnikiem diesel i przekładnią zapewnia oszczędność paliwa rzędu około trzech litrów na godzinę.
- ✓ Oszczędność roczna: przy szacowanym tysiącu godzin pracy rocznie, oszczędność wynosi około 3000 litrów, co daje 3600 euro.
- ✓ Cele: EPD zarządza obrotami silnika z parametrami nastawionymi na maksymalną oszczędność paliwa.
- ✓ Pedał gazu odłączony od obrotów silnika: operator wybiera prędkość lub moment obrotowy, resztą zajmuje się system EPD. Wszechstronny i automatyczny system.
- ✓ Wybór ręczny: operator może ręcznie przełączać między trybami Transport & Tow, Heavy Load i Inching na podstawie rodzaju wykonywanej pracy w celu uzyskania maksymalnej wydajności.
- ✓ Próg minimalnych obrotów silnika diesel: operator ustawia relację między obrotami silnika a obrotami PTO, wybierając prędkość PTO między 540 lub 1000 obr./min.

UWAGA * 1,2 euro za litr. Dane z 15 października 2012 z Izby Handlowej w Modenie.

Przekładnia bezstopniowa Merlo CVTronic: płynne i stopniowe przyspieszanie bez przerw w dostarczaniu momentu obrotowego

Pierwsza ładowarka teleskopowa ze zintegrowanymi systemami elektronicznymi

Maksymalna synergia osiągana jest dzięki nowej przekładni łączącej w sobie doświadczenie Merlo, nabyte w dziedzinie napędów hydrostatycznych, z nowymi rozwiązaniami technicznymi umożliwiającymi uzyskanie takich samych osiągnięć, zużycia i wydajności, jak przy tradycyjnej skrzyni biegów CVT.

System nazwany Merlo CVTronic jest wyposażony w dwa silniki hydrostatyczne wielotłokowe osiowe o zmiennej pojemności, które są zasilane z pompy hydrostatycznej load sensing osadzonej na silniku diesel.

Obydwa silniki działają wspólnie, aby zapewnić maksymalny możliwy moment obrotowy w gamie prędkości przeznaczonych do przemieszczania ładunków i prac w polu.

Podczas jazdy drugi silnik hydrauliczny połączony ze skrzynią biegów przy pomocy sprzęgła jest całkowicie odłączany przez centralkę elektroniczną. Przejście zachodzi automatycznie i bez przerw w dostarczaniu momentu obrotowego.

W tej fazie cały olej przychodzący z pompy zasila główny silnik hydrauliczny, który rozpędza P 50.8 do prędkości 50 km/h, ograniczonej w zależności od prędkości homologowanej dla danego kraju.

Zastosowane rozwiązania zostaną stopniowo wdrożone w całej rodzinie Turbofarmer, aby dodatkowo zwiększyć jej konkurencyjność.

- ✓ M CVTronic: oryginalna interpretacja Merlo przekładni bezstopniowej. Przekładnia Merlo osiąga wydajność przekładni CVT.
- ✓ M CVTronic niskie prędkości: dwa silniki hydrostatyczne pracują wspólnie, aby dostarczyć maksymalny moment obrotowy. Doskonała zdolność uciągu.
- ✓ M CVTronic wysokie prędkości: cały olej przychodzący z pompy zasila silnik hydrostatyczny, aby osiągnąć prędkość 50 km/h. Maksymalna wydajność i większe prędkości od maszyn konkurencji.
- ✓ M CVTronic/EPD: synergia dwóch zintegrowanych systemów umożliwia wysokie osiągi i mniejsze zużycie paliwa do 3 litrów na godzinę przy takich samych osiągnięciach.
- ✓ Brak przerw w dostarczaniu momentu obrotowego: maksymalna wydajność i komfort jazdy.
- ✓ Elektroniczne sterowanie systemem M CVTronic i zmianą prędkości: maksymalne osiągi i komfort.
- ✓ Pedał gazu: połączony z EPD w celu zminimalizowania zużycia paliwa przez silnik diesel.
- ✓ Prędkość od zera do 50 km/h: stopniowe przyspieszanie bez przerw w dostarczaniu momentu obrotowego.



Podwójne użytkowanie P 50.8 z PTO [WOM] i z drążkiem holowniczym

Duża liczba zastosowań jest możliwa dzięki modelowi P 50.8 z parametrami ukierunkowanymi na prace rolnicze



W hodowli ładowarka teleskopowa jest używana głównie do transportowania materiałów i pasz. Dzięki wprowadzeniu mechanicznego wału odbioru mocy model P 50.8 można użytkować z holowanymi mieszalnikami, co umożliwia wykorzystanie jednej wszechstronnej i mocnej maszyny zarówno do transportowania, jak i do holowania, mieszania i dystrybucji paszy.

Mechaniczny PTO [WOM] przekazuje 90% dostępnej mocy silnika, co sprawia, że ładowarka teleskopowa staje się mobilną jednostką mocy mechanicznej i hydraulicznej, ponieważ model P 50.8 jest wyposażony w rozdzielacze hydrauliczne z tylnymi gniazdami. Hak holowniczy, układy hamulcowe do przyczepy, PTO i rozdzielacze hydrauliczne to podstawowe cechy umożliwiające wykorzystanie takiego osprzętu, jak rozrzutnik obornika i beczkowóz. PTO [WOM] może być połączony z pompą do nawadniania, opryskiwaczem lub przetrząsarką i wykorzystywany do zbioru siana z prasami rolującymi.

Do drążka holowniczego można podczepić pług talerzowy i siewniki. Osprzęt wyposażony w podnośniki może być podłączony do szybkozłączki dodatkowych rozdzielaczy, jak w przypadku kosiarek, co pozwala na regulowanie listwy koszącej. Powyżej podane przykłady znacznie poszerzają zastosowanie ładowarki teleskopowej, zmieniając ją w nowoczesną, wszechstronną i ekonomiczną maszynę rolniczą o wielu zastosowaniach, podwajającą zakres użytkowania i skracającą o połowę czas zwrotu poniesionych inwestycji z korzyścią dla rentowności gospodarstwa.

- ✓ Mechaniczny wał odbioru mocy: projekt i funkcjonalność według najnowszych osiągnięć techniki.
- ✓ Załączanie PTO: System umożliwia zmienne załączanie, stosownie do siły bezwładności osprzętu. Łagodne i stopniowe załączanie.
- ✓ Moc dostępna na PTO: na wale odbioru mocy dostępna jest moc 135 KM. Zapewnia wysokie osiągi.
- ✓ Prędkość na PTO: przewidziano prędkości 540/1000 zgodnie ze standardami dla ciągników.
- ✓ Wałek PTO: dostępne są dwa typy wałów z 6 i 21 rowkami w zależności od mocy wymaganej przez osprzęt.
- ✓ Wymienny wał PTO: Większa wszechstronność operacyjna.
- ✓ Hak holowniczy D3: Odpowiedni do ciągnięcia przyczep o masie 20 ton. Większa produktywność.
- ✓ Układ hamulcowy przyczepy: hydrauliczny lub pneumatyczny, w zależności od potrzeb. Maksymalna wszechstronność.
- ✓ Drążek holowniczy: Przeznaczony do holowanego osprzętu rolniczego. Zapewnia wyjątkową wszechstronność.
- ✓ Dodatkowe rozdzielacze: z hydraulicznymi gniazdami z szybkozłączką. Maksymalna wydajność i wszechstronność.



Skorzystaj z wyjątkowej wygody oferowanej przez nową kabinę

Niezależnie od wzrostu operatora, nowa kabina P 50.8 zapewnia komfort na miarę

Na pierwszy rzut oka widać, że jesteśmy świadkami przełomowego wydarzenia zarówno w zakresie projektu, jak i designu i ergonomii miejsca kierowcy.

Potem wystarczy wygodnie usiąść, aby poczuć się u siebie. Obszerne wejście, doskonała dostępność, wygodny fotel, regulowana kierownica i optymalna widoczność w dowolnym kierunku.

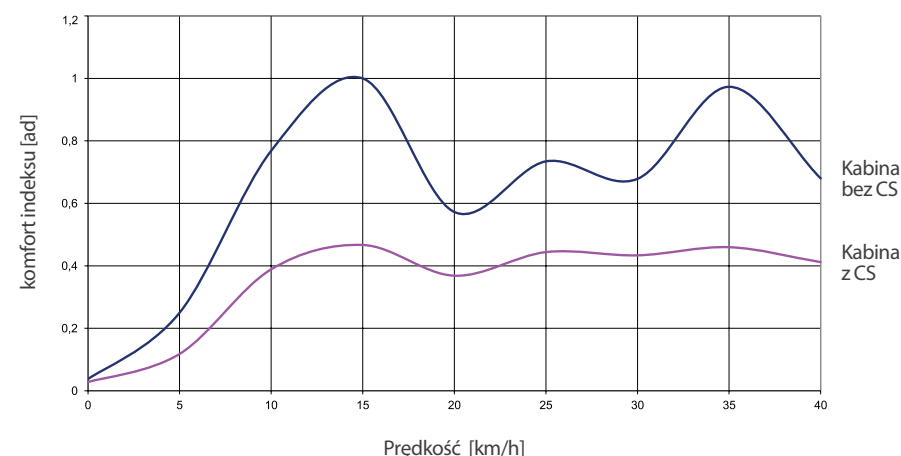
Operator śledzi ruchy wysięgnika teleskopowego bez żadnych przeszkód dzięki przedniej szybie wygiętej do wysokości operatora, nazwanej "Mero Sky-View".

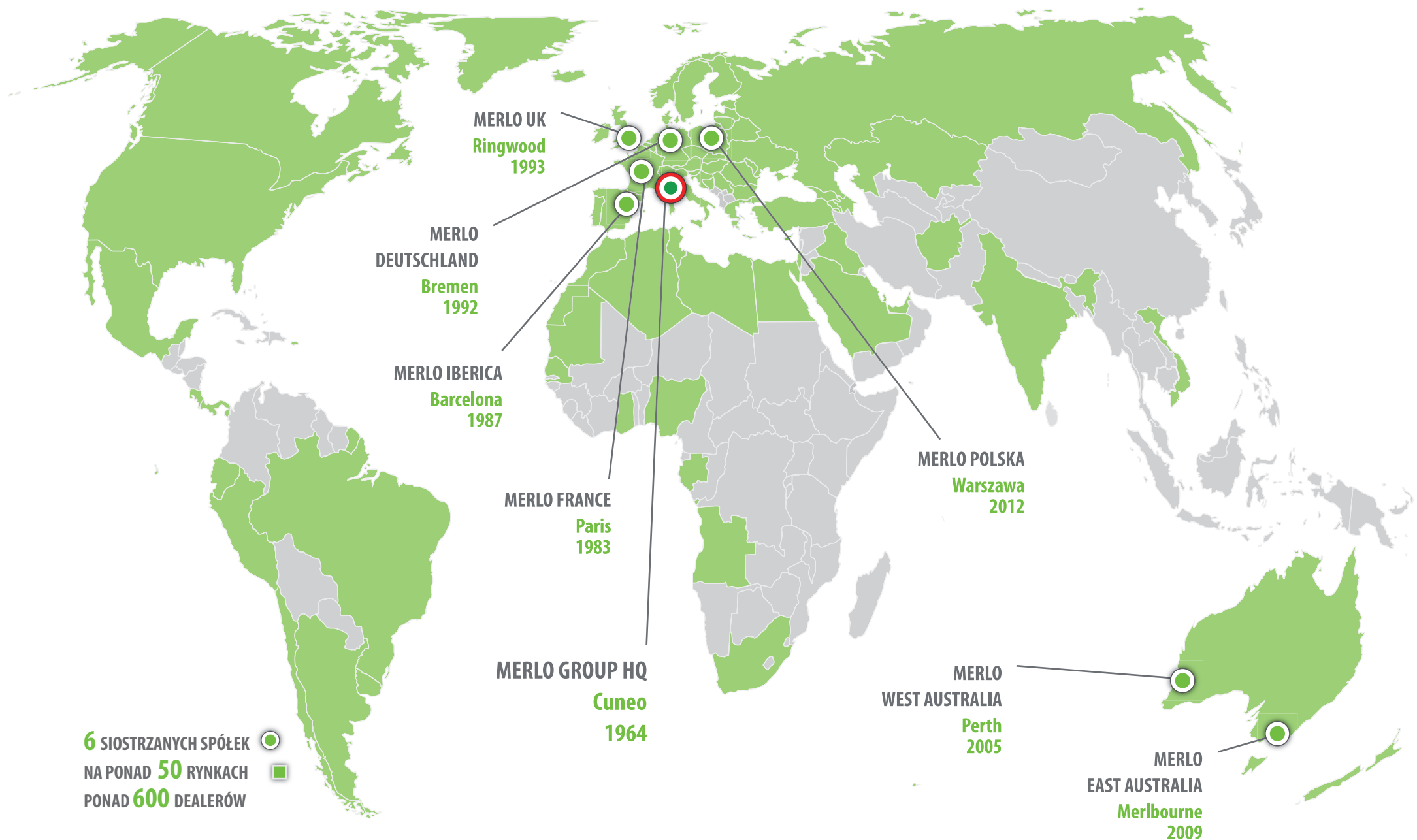
Cyfrowy panel przyrządów przeznaczony jest do jazdy, a na wyświetlaczu 8,5" wyświetlane są informacje dotyczące systemu M CDC "Dynamicznej kontroli obciążenia", którego funkcje można wybierać przy pomocy pokrętła o podwyższonym standardzie.

Łatwe do wyboru są również tryby pracy EPD, tak jak i korzystanie z joysticka z wbudowanym przełącznikiem kierunku jazdy.

Charakteryzującą się doskonałością kabinę zaprojektowano na miarę dla zawodowego operatora, świadomego posiadania produktu zapewniającego maksymalny komfort i ergonomię elementów sterowania, dzięki którym manewrowanie będzie łatwe i precyzyjne.

- ✓ Kabina: nowa generacja charakteryzująca się maksymalną ergonomią, widocznością i bezpieczeństwem.
- ✓ Miejsce kierowcy: przestronne, umożliwiające swobodne ruchy ramion i nóg operatora.
- ✓ Wypukła przednia szyba: jedyna w swoim rodzaju. Operator swobodnie obserwuje ruch osprzętu.
- ✓ Cyfrowy panel przyrządów: przeznaczony do jazdy, dostarcza jasnych i precyzyjnych informacji. Na panelu wyświetla się również chwilowe zużycie paliwa, aby ułatwić świadome sterowanie pedałem gazu.
- ✓ Wyświetlacz 8,5": przeznaczony do systemu M CDC oferowanego w wersji podstawowej. Łatwy odczyt. Funkcje M CDC. Operator wybiera funkcje przy pomocy pokrętła w łatwy i intuicyjny sposób.
- ✓ Polecenia EPD: przy pomocy potencjometrów można ręcznie wybrać trzy tryby, co zapewnia maksymalną wydajność pracy.
- ✓ Joystick: wyposażony w przełącznik kierunku jazdy zapewniający funkcjonalność operacyjną.
- ✓ Przyciski: na prawym panelu umieszczono główne przyciski z intuicyjną obsługą.
- ✓ Instalacja ogrzewania i klimatyzacja A/C: system dwustrefowy i odszranianie przedniej szyby. Maksymalne bezpieczeństwo i komfort.
- ✓ Radio z technologią Bluetooth: korzystanie z systemu głośnomówiącego.



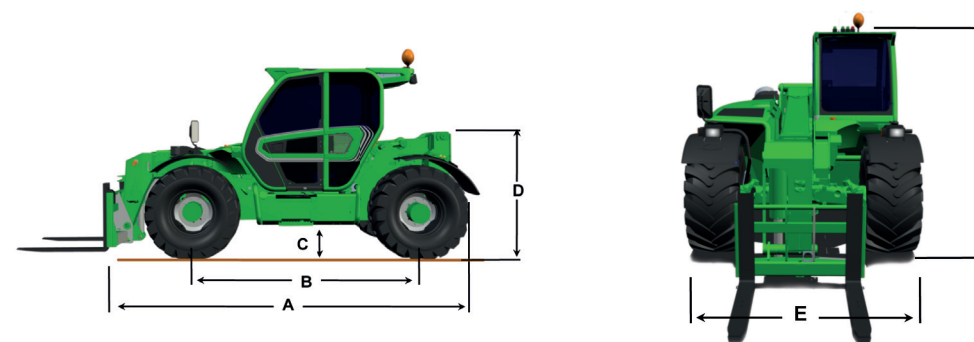


Dane techniczne

Wymiary ładowarki P 50.8

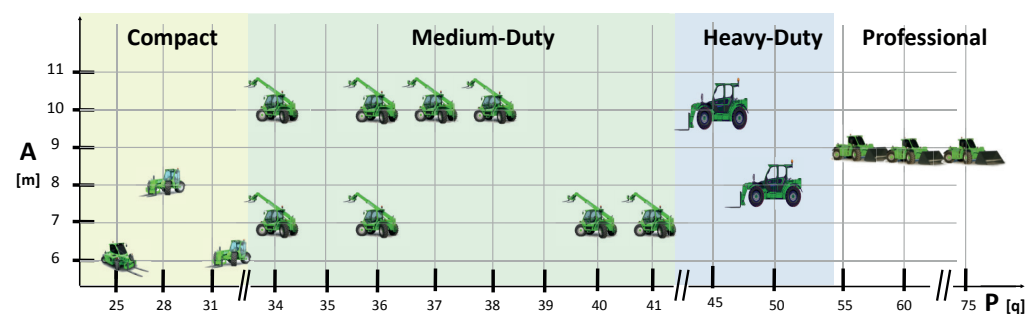


MASZYNA	OPONY	DIM	A	B	C	D	E	F
P 50.8	500/60 R26.5	mm	4880	2920	480	1650	2340	2510 - 2570
MASA MASZINY				8800 kg				
MAKSYMALNY UDŹWIG				5000 kg				
STOSUNEK MASY MASZINY/MAKSYMALNEGO UDŹWIGU				1.77				



P 50.8 otwiera nową serię modeli Heavy-Duty w obrębie rodziny Turbofarmer:

- ✓ Maksymalne obciążenie 5 Ton
- ✓ Maksymalna wysokość podnoszenia 8 metrów





MERLO S.P.A.

Via Nazionale, 9 - 12010 S. Defendente di Cervasca - Cuneo - Italia

Tel. +39 0171 614111 - Fax +39 0171 684101

www.merlo.com - info@merlo.com

MERLO POLSKA SP. Z O.O.

ul. Warszawska 109 05-092 Łomianki

Tel. / Fax +48 22 751 20 22

www.merlo.com - info@pl.merlo.com

*Podnośniki teleskopowe przedstawione w niniejszej dokumentacji mogą być wyposażone w akcesoria opcjonalne lub specjalne, które nie stanowią wyposażenia seryjnego i są dostarczane na zamówienie.
W niektórych krajach poszczególne modele lub wyposażenie mogą nie być dostępne z uwagi na ograniczenia rynkowe lub obowiązujące normy.
Dane techniczne i informacyjne są aktualizowane w momencie druku z zastrzeżonym prawem do wprowadzania zmian wynikających z rozwoju technologicznego, bez obowiązku wcześniejszego powiadomienia.
Autoryzowany dealer Merlo dostarczy wszelkich aktualnych informacji na temat naszych produktów i usług.*