

Rozsiewacz nawozów AXIS-M 30.1 EMC

Po 14 latach sukcesów systemu wysiewu EMC w rozsiewaczach nawozów z hydraulicznym napędem: AXERA-H EMC i AXIS-H EMC, firma RAUCH wprowadza po raz pierwszy ten innowacyjny system kontroli przepływu masy i sterowania wysiewem w rozsiewaczach AXIS z mechanicznym napędem tarcz wysiewających.



Wyjątkowe zalety systemu EMC

System elektronicznej kontroli przepływu nawozu EMC (ang. Electronic Mass Control) dokonuje pomiaru i automatycznie reguluje dozowanie nawozu na każdą z tarcz indywidualnie. Korekta dawki wysiewu jest przeprowadzana dla każdej tarczy osobno, dzięki czemu wysiew nawozu jest wyjątkowo precyzyjny. Sterownik elektroniczny w kabinie ciągnika na bieżąco wskazuje rzeczywistą ilość wysiewanego nawozu.

Największą zaletą systemu EMC jest osobne dozowanie nawozu na prawą i lewą tarczę, co gwarantuje najwyższą możliwą precyzję wysiewu. Nawet nawóz o bardzo złej jakości może być dozowany z najwyższą precyzją. System EMC pracuje idealnie, nawet w warunkach dużych wstrząsów oraz podczas pracy na wzniesieniach, w których inne systemy precyzyjnego wysiewu mogą tracić stabilność.

System EMC odznacza się znacznie większą precyzją wysiewu nawozu niż tradycyjne systemy oparte na czujnikach ważenia.

System EMC wykorzystuje powszechnie znaną zależność pomiędzy natężeniem przepływu nawozu, a momentem obrotowym tarcz wysiewających.

Proste i jednocześnie genialne rozwiązanie: AXIS-M EMC dokonuje pomiaru momentu obrotowego tarcz na podstawie kąta skręcenia wałków napędzających tarcze w przekładni, osobno dla prawej i lewej strony – rozwiązanie to zostało opracowane we współpracy z firmą GKN Walterscheid. Dzięki dużej częstotliwości pomiarów, wykrywane są nawet najmniejsze kąty skręcenia wałków.

Co to oznacza dla operatora? Wystarczy, że wprowadzi do terminala sterującego dawkę wysiewu oraz szerokość roboczą i system jest gotowy do rozpoczęcia pracy. Dawka wysiewu jest ustalana w sekundach na podstawie właściwości lotnych nawozu i prędkości jazdy. Trudno sobie wyobrazić prostszy system z równie wysoką precyzją wysiewu.

Dodatkową zaletą jest oczywiście cena takiego rozsiewacza, która jest niższa od porównywalnych modeli z systemami wagowymi.

AXIS-M EMC jest wyposażony w sterownik elektroniczny nowej generacji QUANTRON E2 z dużym kolorowym wyświetlaczem.

Jako opcja rozsiewacz AXIS-M EMC może być wyposażony w system sterowania wysiewem za pomocą GPS: RAUCH QUANTRON Guide z funkcją OptiPoint do

wysiewu na uwrociach oraz funkcją VariSpread sterującą wysiewem na klinach. Model AXIS-M 30.1 EMC+W oferuje dodatkowo stały pomiar poziomu napełnienia zbiornika za pomocą dwóch dodatkowych sensorów wagi.

Dane techniczne	AXIS 30.1 M EMC + W
Pojemność zbiornika (l)	1200
Maksymalne obciążenie (kg)	3000
Masa maszyny (kg)	340
Wysokość napełniania (cm)	101
Wymiary zbiornika (cm)	240 x 130
Szerokość wysiewu	12 - 42
Wyposażenie	Zaczep 3- punktowy kat. II i III System wysiewu nawozu CDA ze zdalnym sterowaniem – system elektronicznej kontroli i regulacji dozowania nawozu EMC - osłony tarcz wysiewających, rury ochronne, dno zbiornika, zasowy dozujące, łopatkki wysiewające i wał mieszadła wykonane ze stali nierdzewnej - osłony przeciwbłotne - oświetlenie z tablicami ostrzegawczymi
Sterowanie elektroniczne	Sterownik QUANTRON E2
Napęd tarcz	Mechaniczny

Rozsiewacz nawozów AXIS-M 30.1 EMC

Po 14 latach sukcesów systemu wysiewu EMC w rozsiewaczach nawozów z hydraulicznym napędem: AXERA-H EMC i AXIS-H EMC, firma RAUCH wprowadza po raz pierwszy ten innowacyjny system kontroli przepływu masy i sterowania wysiewem w rozsiewaczach AXIS z mechanicznym napędem tarcz wysiewających.



Wyjątkowe zalety systemu EMC

System elektronicznej kontroli przepływu nawozu EMC (ang. Electronic Mass Control) dokonuje pomiaru i automatycznie reguluje dozowanie nawozu na każdą z tarcz indywidualnie. Korekta dawki wysiewu jest przeprowadzana dla każdej tarczy osobno, dzięki czemu wysiew nawozu jest wyjątkowo precyzyjny. Sterownik elektroniczny w kabinie ciągnika na bieżąco wskazuje rzeczywistą ilość wysiewanego nawozu.

Największą zaletą systemu EMC jest osobne dozowanie nawozu na prawą i lewą tarczę, co gwarantuje najwyższą możliwą precyzję wysiewu. Nawet nawóz o bardzo złej jakości może być dozowany z najwyższą precyzją. System EMC pracuje idealnie, nawet w warunkach dużych wstrząsów oraz podczas pracy na wzniesieniach, w których inne systemy precyzyjnego wysiewu mogą tracić stabilność.

System EMC odznacza się znacznie większą precyzją wysiewu nawozu niż tradycyjne systemy oparte na czujnikach ważenia.

System EMC wykorzystuje powszechnie znaną zależność pomiędzy natężeniem przepływu nawozu, a momentem obrotowym tarcz wysiewających. Proste i jednocześnie genialne rozwiązanie: AXIS-M EMC dokonuje pomiaru momentu obrotowego tarcz na podstawie kąta skręcenia wałków napędzających tarcze w przekładni, osobno dla prawej i lewej strony – rozwiązanie to zostało opracowane we współpracy z firmą GKN Walterscheid. Dzięki dużej częstotliwości pomiarów, wykrywane są nawet najmniejsze kąty skręcenia wałków.

Co to oznacza dla operatora? Wystarczy, że wprowadzi do terminala sterującego dawkę wysiewu oraz szerokość roboczą i system jest gotowy do rozpoczęcia pracy. Dawka wysiewu jest ustalana w sekundach na podstawie właściwości lotnych

Zawieszane kosiarki dyskowe GMD seria 10

Nowe kosiarki dyskowe GMD 10 o szerokości roboczej od 1.60 do 2.80 m zastępują starą serię GMD SELECT. Maszyny przeszły wiele zmian mających na celu udoskonalenie koszenia oraz wydłużenie żywotności. Kosiarki te wciąż spełniają oczekiwania rolników, szukających prostych i łatwych w obsłudze maszyn.



Belka tnąca serii 100 z zabezpieczeniem PROTECTADRIVE

Nowe kosiarki GMD serii 10 są teraz wyposażone w dobrze znaną polskim rolnikom belkę tnącą serii 100 z zabezpieczeniem PROTECTADRIVE oraz demontowanymi modułami dysków:

- Powszechnie znana na całym świecie z wysokiej jakości koszenia i niezawodności.
- Dyski są w całości hartowane, co wydłuża ich żywotność.
- Zabezpieczenie PROTECTADRIVE chroniące przekładnię zębatą.

- Moduły dysków tnących z łożyskowaniem mogą być w szybki i bardzo łatwy sposób wymienione, co minimalizuje przestoje podczas koszenia.

Owijarki do bel okrągłych RW 1410 – RW 1610 e-Twin

Nowa seria owijarek bel ze stołem obrotowym KUHN RW 1060 i 1610 wyposażonych w system e-Twin spełnia oczekiwania profesjonalistów.



Dane techniczne	GMD 16	GMD 20	GMD 24	GMD 28
Szerokość robocza (m)	1,60	2,00	2,40	2,80
Zapotrzebowanie na moc na WOM (kW/KM)	21/28	25/35	31/42	38/50
Napęd WOM min ⁻¹	540			
Główny wałek WOM	1 3/8" - 6 wypustów, seryjnie			
Wolne koło	Opcja			Seryjnie
Podnoszenie zespołu koszącego do transportu	Hydrauliczne			
Pozycja transportowa	Pionowa: siłownik hydrauliczny i automatyczna blokada			
Zaczep 3-punktowy	Kat. 1 i 2		Kat. 2	
Liczba dysków z mocowanymi śrubowo nożami i utwardzonymi płozami	4	5	6	7
Zabezpieczenie zespołu koszącego	Seryjnie			
Demontowane moduły dysków z łożyskowaniem	Seryjnie			
Zabezpieczenie przekładni zębatej PROTECTADRIVE	Seryjnie			
Odciążanie zespołu koszącego	Seryjnie, sprężynowe			
Zewnętrzny talerz pokosowy	Seryjnie			
Średnia szerokość pokosu (m)	1,10	1,40	1,70	2,00
Masa (kg)	420	465	544	600

DOKŁADNE, SZYBKIE I OSZCZĘDNE OWIJANIE BEL FOLIĄ Z SYSTEMEM e-TWIN

Firma KUHN od września 2014 wprowadza we wszystkich owijkarkach serii 10 opcję systemu e-Twin z unikatową konstrukcją napinacza oraz opatentowanym systemem nakładania folii na belę.

Nowy, opatentowany napinacz folii e-Twin firmy KUHN jest przełomowym rozwiązaniem na rynku owijkarek. System pozwala skrócić czas owijania o 50 % oraz znacznie zredukować koszty folii!

Najważniejsze zalety systemu e-Twin:

- Dwa zintegrowane napinacze folii zapewniają zdecydowanie szybsze owijanie bel
- Opatentowany system nakładania 2 warstw jednocześnie pozwala zwiększyć wstępne naprężenie oraz zredukować ilość zużywanej folii.
- Warstwy folii skleją się ze sobą jeszcze przed nałożeniem na belę na 2/3 szerokości, co zapewnia im maksymalną wytrzymałość i odporność na zerwanie w warunkach wysokiej temperatury. Maszyny wyposażone w system e-Twin nie muszą być wyposażone w czujniki zerwania folii;
- Szerokość folii w momencie nakładania na belę wynosi ok. 80 cm, co zapewnia lepsze rozłożenie folii wokół beli i zapobiega jej marszczeniu.

e-Twin wpływa również na wysoką jakość paszy

Dzięki systemowi KUHN e-Twin bele mogą być ciaśniej owinięte folią niż w przypadku tradycyjnych rozwiązań, co gwarantuje idealne warunki beztlenowe, a tym samym wysoką jakość paszy.

WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ DZIĘKI MOCNEJ KONSTRUKCJI OWIJKARKI

Specyficzna konstrukcja owijkarki z nisko osadzonym stołem obrotowym i dużymi kołami przesuniętymi do tyłu maszyny eliminują potrzebę stosowania aktywnych urządzeń do wyładunku beli oraz pozwala na wyładunek trakcie jazdy. Wszystko to wpływa na większą wydajność pracy.

Owijkarki tej serii są przystosowane do załadunku bel o maksymalnej masie do 1200 kg i średnicy do 1.50 m.

BARDZIEJ ERGONOMICZNE I WYDAJNE

Oprócz systemu e-Twin, owijkarka RW 1610 w wersji C jest wyposażona w joystick sterujący oraz funkcję AUTOLOAD zapewniającą automatyczny załadunek i rozpoczęcie owijania beli. Wyposażenie to również wpływa na zwiększenie wydajności pracy i komfort obsługi maszyny.

Dane techniczne	RW 1410 M	RW 1410 C	RW 1610 M	RW 161 J	RW 1610 C
Wymiary beli (szerokość x średnica)(cm)	120 x 100–150				
Maksymalny ciężar beli (kg)	1.000		1.100 (1.200 opcja)		
Długość maszyny (cm)	455		420		
Szerokość maszyny (transport) (cm)	245		269		
Wysokość maszyny (cm)	228		258		
Dyszel	Prosimy określić przy zamawianiu (patrz: niezbędne wyposażenie)				
System załadunku	Boczne ramię ładujące				
Możliwość przenoszenia drugiej beli na ramieniu ładującym	---		Seryjnie		
Stół do owijania beli	4 pasy i 2 rolki				
Liczba rolek przytrzymujących belę	2 regulowane				
Sterowanie	Ręczne	Komputerowo	Ręczne	Joystick	Komputerowo

	3 dźwignie /linki sterujące		3 dźwignie/linki sterujące		
Półautomatyczna praca w wersji „M”: licznik bel i warstw folii oraz zatrzymanie stołu owijającego	Opcja lub fabrycznie montowane	---	Seryjnie	---	---
Automatyczne zatrzymanie pracy w przypadku końca/zerwania folii - zestaw	---	Seryjnie	---	---	Seryjnie (w wersji e-Twin, jeśli obie rolki się skończą)
Zdalne sterowanie radiowe	---	Opcja	---	---	Opcja
Automatyczna funkcja załadunku (AUTOLOAD)	---	---	---	---	Seryjnie
Automatyczny nóż odcinający folię o wzmocnionym zacisku	Seryjnie				
Napinacz folii	Pojedynczy na folię 750 mm lub napinacz e-Twin (patrz: niezbędne wyposażenie)				
Magazynek folii	Opcja	Seryjnie			
Wstępne naprężenie folii - pojedyncza warstwa	Seryjnie 70% (60% opcja)				
Wstępne naprężenie folii - e-Twin	Seryjnie 90% i 70%				
Wymagania dla hydrauliki ciągnika	1 zawór jednostronnego działania z wolnym powrotem lub 1 zawór dwustronnego działania				
Wymagania dla przepływu i ciśnienia oleju	26 l/min przy ciśnieniu 150 bar				
Światła drogowe	Opcja	Seryjnie			
Rozmiary kół	Prosimy określić przy zamawianiu (patrz: niezbędne wyposażenie)				
Możliwość skręcenia kół do środka maszyny podczas transportu drogowego	Prawa strona – Seryjnie Lewa strona – prosimy określić przy zamawianiu (patrz: niezbędne wyposażenie)		---		
Masa maszyny (kg)	1.000		1.490		

Zawieszane kosiarki dyskowe GMD seria 100

Nowe kosiarki GMD 100 zostały opracowane z myślą o doskonalszym przystosowaniu do stale zwiększającej się intensywności pracy pod względem powierzchni koszenia, prędkości pracy oraz długości i częstotliwości przejazdów po drogach publicznych.



Belka tnąca serii 100 z zabezpieczeniem PROTECTADRIVE

Nowe kosiarki GMD 240, 280 i 310 są wyposażone w dobrze znaną polskim rolnikom belkę tnącą serii 100 z zabezpieczeniem PROTECTADRIVE oraz demontowanymi modułami dysków:

- Powszechnie znana na całym świecie z wysokiej jakości koszenia i niezawodności.
- Dyski są w całości hartowane, co wydłuża ich żywotność.
- Zabezpieczenie PROTECTADRIVE chroni przekładnię zębatą.
- Moduły dysków tnących z ułożyskowaniem mogą być w szybki i bardzo łatwy sposób wymienione, co minimalizuje przestoje podczas koszenia.

Solidna i niezawodna w trudnych sytuacjach

- Dodatkowy wspornik pomiędzy przekładnią i listwą usztywniającą belkę tnącą redukuje naprężenia,
- Nowa rama, głowica i tuleje z brązu zwiększają wytrzymałość mechaniczną,
- Wzmocniona plandeka zwiększa bezpieczeństwo pracy.

Dodatkowy komfort dla operatora

- Nowy ogranicznik hydrauliczny podnoszenia na uwrociach zapewnia płynną pracę.
- Hydrauliczne przestawienie kosiarki do pozycji transportowej (opcja) nie wymaga opuszczania kabiny ciągnika.

Rozwiązania zapewniające idealne koszenie

- Mocne sprężyny odciążające zapewniają optymalny nacisk na podłoże w każdych warunkach roboczych.
- Zakres ruchu przegubu ramy zespołu koszącego, wyposażonej w dłuższy siłownik, pozwala na wykaszanie nasypów i rowów pod kątem do 35° (w zależności od modelu).

- Bardzo mała odległość między belką tnącą, a tylnymi kołami ciągnika zapewnia szybką reakcję kosiarki na zmiany ukształtowania terenu.
- Duży prześwit między plandeką i talerzem pokosowym ułatwia wyrzucanie pokosu do tyłu oraz dokładne oddzielenie ściętych roślin od łanu, co zapobiega przejeżdżaniu prawymi kołami ciągnika po świeżym pokosie.

Dane techniczne	GMD 240	GMD 280	GMD 310
Szerokość robocza (m)	2.40	2.80	3.10
Liczba dysków tnących	6	7	8
Belka tnąca	seria 100		
Demontowane moduły dysków z łożyskowaniem	Seryjnie		
Zabezpieczenie przekładni zębatej	PROTECTADRIVE		
Zawieszenie	Sprężyna odciążająca		
Talerz pokosowy	Seryjnie po zewnętrznej stronie		
Wolne koło	Seryjnie		
Kąt nachylenia zespołu koszącego	+35° do -25°		
Masa, ok. (kg)	613	668	711

Wielkogabarytowa prasa kostkująca KUHNSLB 890 D – 1290 D

Aktualna oferta wielkogabarytowych pras kostkujących KUHN obejmuje 4 podstawowe modele: LSB 870, 890, 1270 i 1290. Na wystawie Agritechnica 2013 firma KUHN zaprezentowała wielokrotnie nagradzany model LSB 1290 iD, który stanowi uzupełnienie dotychczasowej oferty. Nowe funkcje prasy LSB 1290 iD mogą również poprawić wydajność innych pras LSB umożliwiając formowanie bel o wysokości 90 cm. W oparciu o to założenie powstały modele LSB 890 D i 1290 D.



Główną różnicę pomiędzy LSB 890/1290 a nowymi modelami LSB 890 D/1290 D stanowi system wiążący. W dwóch nowych modelach, system wiążący TWINSTEP został zastąpiony dwoma aparatami wiążącymi podobnymi do tych, w które wyposażono model LSB 1290 iD. Dwa aparaty wiążące pozwolą na zwiększenie wydajności maszyny w określonych warunkach. Dzięki elektronicznemu wykrywaniu usterek aparatu wiążącego i źle związanych supłów maszyna oferuje operatorowi wyjątkowy komfort pracy.

Poza sprawdzonym systemem wiążącym modelu LSB 1290 iD, prasy 890 D/1290 D wyposażone są również w napędzaną hydraulicznie turbodmuchawę zapewniającą czystość strefy aparatów wiążących. Schowek na sznurek może pomieścić 30 szpul sznurka o masie 13 kg każda. Pokrywa jest połączona z osłonami bocznymi. Oświetlenie serwisowe stanowi element standardowego wyposażenia i gwarantuje doskonałą widoczność podczas pracy w nocy. Wyposażenie opcjonalne obejmuje również 3 dodatkowe światła robocze sterowane za pomocą terminala ISOBUS.

Podobnie jak inne prasy KUHN LSB, maszyna posiada system zabezpieczeń przed przeciążeniem wykorzystujący sprzęgła krzywkowe, umożliwiające nieprzerwane prasowanie. Wszystkie zsynchronizowane elementy są napędzane za pomocą przekładni i wału. 3-metrowa komora prasowania zapewnia doskonale uformowane beły o wysokiej gęstości. System Integral Rotor jest montowany standardowo we wszystkich prasach KUHN LSB.

Nowy system podający w modelu LSB 890 D

Kolejną cechą LSB 890 D jest nowy system podający. Szerokość podbieracza ze sztywnymi i regulowanymi kołami zwiększono do 2300 mm. System podający jest dostępny z funkcją docinania materiału lub bez. Wersja z funkcją docinania (OC-15) posiada 15 zabezpieczonych sprężynami noży, które zapewniają długość cięcia wynoszącą 45 mm, a nowy system kasetowy pozwala na szybką i łatwą wymianę noży.

Rotory wyposażone są w opatentowane przez KUHN zęby gwarantujące najwyższą jakość cięcia.

Modele LSB 890 D i 1290 D są dostępne na wybranych rynkach od 2015 roku.

Dane techniczne		LSB 890 D	LSB 1290 D
Wymiary bel	Szerokość (cm)	80	120
	Wysokość (cm)	90	90
	Długość (cm)	60 do 300	60 do 300
Podbieracz	Szerokość podbieracza (cm)	210	230
	Liczba listew z palcami	4	5
	Rozstaw palców (mm)	61	61
Komora prasowania	Uderzenia tłoka / min	46	46
	Skok tłoka (cm)	69.5	69.5
	Regulacja zgniotu	3 siłowniki hydrauliczne	4 siłowniki hydrauliczne
	Długość komory prasowania (m)	3	3
System wiązania	Liczba aparatów wiążących	4	6
	Zapas sznurka (szpule)	30	30
	System wiązania	Podwójne aparaty wiążące	Podwójne aparaty wiążące
	Czyszczenie aparatów wiążących	Dmuchawy hydrauliczne	Dmuchawy hydrauliczne
System podający	Rotor	Integral Rotor	Integral Rotor
	Komora wstępnego zgniotu	Mechaniczny system PowerDensity	Mechaniczny system PowerDensity
Wymiary	Długość x szerokość x wysokość (m)	8.0 x 3.0 x 2.75	8.0 x 3.0 x 2.75
	Masa (kg)	8.500	10.000
	Min. Zapotrzebowanie mocy na WOM	85 kW / 115 KM	109 kW / 145 KM