

Suszarnie o pracy ciągłej DRYTECH

Energooszczędne, sterowane pneumatycznie i z górnym wyrzutem powietrza

W energooszczędnych suszarniach DT oszczędność eksploatacji wynika z pełnego ocieplenia kolumny suszącej, rekuperacji części ciepłego powietrza, która po przejściu przez warstwę ziarna zawracana jest do komory wlotowej powietrza, optymalnego dobrania wentylatorów co daje mniejszy pobór mocy elektrycznej, płynności działania pneumatycznego układu wybierania i sterowanie mikroprocesorowe dobrane do specyfiki suszenia.

TEN MODEL SUSZARNI ZAPEWNI:

- **OBNIŻENIE KOSZTÓW SUSZENIA**

System nawrotu ciepłego powietrza z sekcją wentylatorów wyciągowych powoduje, że część gorącego powietrza po przejściu przez ziarno powraca do kanału dolotowego w celu ponownego wykorzystania. Jest to wymierna oszczędność na zużyciu paliwa.

- **STABILNY I OSZCZĘDNY PROCES SUSZENIA**

Ziarno podlega suszeniu w całej masie w jednakowych stałych warunkach co znacząco wpływa na stabilność procesu, w konsekwencji na jego oszczędność. Zsynchronizowanie procesu suszenia z układem wybierania pozwala zachować ten korzystny proces również przy bardzo wysokich wydajnościach, zróżnicowanej prędkości suszenia i korzystnie dla różnych gatunków ziarna.

- **OBNIŻENIE ZAPYLENIA**

Umieszczenie sekcji wyrzutowej powietrza wysoko na dachu kolumny suszącej ogranicza rozprzestrzenianie się pyłów wydostających się podczas suszenia w stosunku do modeli z bocznym umiejscowieniem wentylatorów wyciągowych a zabudowa kolumny jeszcze ten efekt wzmacnia.

Cyklicznie zamykająca się pneumatyczna przepustnica wentylatora powoduje opadanie pyłów do kanału osadczego, a nie wyrzucanie ich na zewnątrz.

- **PODWYŻSZONĄ IZOLACJĘ CIEPLNĄ**

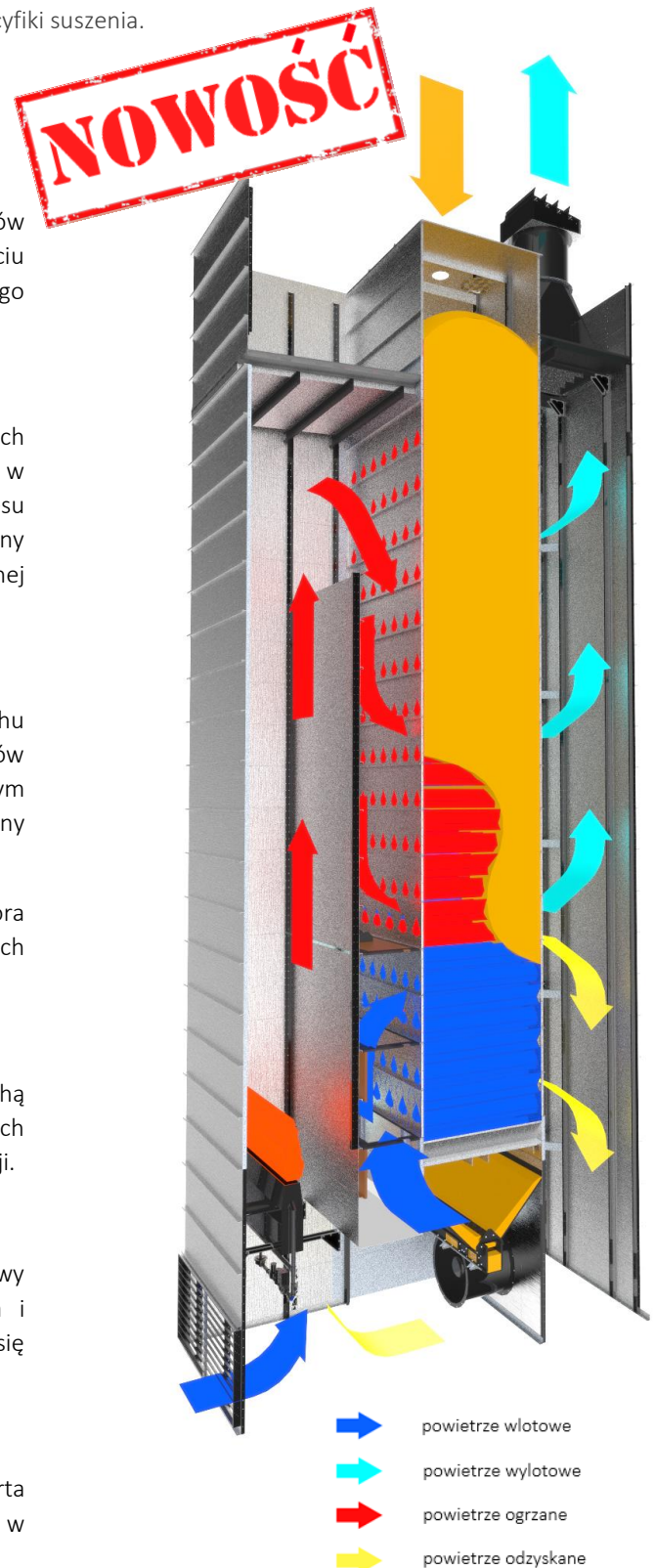
Każda kolumna jest w pełni ocieplona wełną mineralną i blachą zewnętrzną, co znakomicie wpływa na ograniczenie strat termicznych podczas suszenia a więc powoduje zmniejszenie kosztów eksploatacji.

- **ZNACZNE OGRANICZENIE HAŁASU**

Umieszczony wertykalnie, na dużej wysokości wentylator wyrzutowy ograniczy hałas spowodowany swoim działaniem, a zabudowa i ocieplenie kolumny wyciszy hałas spowodowany przesypywaniem się ziarna w suszarni.

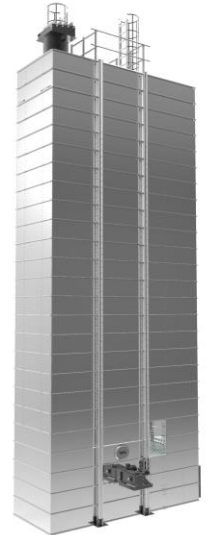
- **BARDZO DOBRĄ USTAWNOŚĆ W OBIEKTACH MAGAZYNOWYCH**

Zastosowanie pionowego wentylatora wyrzutowego oraz zwarta konstrukcja znakomicie ułatwia wkomponowywanie suszarni w nowych i istniejących instalacjach technologicznych.



Suszarnie o pracy ciągłej DRYTECH

Energooszczędne, o bardzo wysokiej wydajności, bogaty typoszereg.



CHARAKTERYSTYKA

Oszczędność w eksploatacji przy bardzo wysokich wydajnościach od 360 do 4300 ton na dobę. Stabilny łagodny proces suszenia. Ograniczenie do minimum emisji pyłów. Suszarnie niezawodne w eksploatacji i obsłudze. Pełna kontrola i inteligentne sterowanie oparte o najnowsze technologie pomiaru i sterowania. 20 modeli opartych na modułowej, zwartej i solidnej konstrukcji. Suszarnie wykonane z blach o specjalnej powłoce cynkowo-aluminiowej GALFAN, co zapewnia optymalną ochronę przed korozją w szczególnie trudnych warunkach suszenia jak i atmosferycznych.

DANE TECHNICZNE*

Model suszarni DT			1512	1516	1520	1524	2520	2524	2528	2532	2536	2540
Pojemność zasypowa ¹⁾		t	27	33	39	45	65	75	85	95	105	115
Przybliżona moc cieplna bez wymiennika		kW	1150	1500	2000	2500	3200	3500	4500	5000	6000	6500
KUKURYDZA- wydajność przy suszeniu z 30% do 15% ²⁾												
Wydajność godzinowa		t/h	5,7	7,1	8,4	10,5	14,1	16,3	19,9	23,4	26,4	29,3
Wydajność dobowa		t/24h	137	170	202	252	338	391	478	562	634	703
PSZENICA- wydajność przy suszeniu z 19% do 15% ³⁾												
Wydajność godzinowa		t/h	14,7	18,4	23,4	30,1	39,5	45,5	55,5	65,2	73,6	81,6
Wydajność dobowa		t/24h	353	442	562	722	948	1092	1332	1565	1766	1958
Ilość wentylatorów wyrzutowych		szt.	1	1	1	1	3	3	3	3	3	3
Ilość wentylatorów nawracających		szt.	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2
Zapotrzebowanie na energię elektryczną		kW	22,8	24,6	37,9	42,2	52,6	59,6	71,6	83,2	103,5	117,2
Wymiary kolumny	szerokość	m	2,4	2,4	2,4	2,4	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	wysokość	m	12,7	15,2	17,6	20,0	17,6	20,0	22,5	24,9	27,4	29,8
	długość	m	6,2	6,2	6,2	6,2	7,7	7,7	8,4	8,4	8,4	9,2
Model suszarni DT			4024	4028	4032	4036	4040	5032	5036	5040	5044	5048
Pojemność zasypowa ¹⁾		t	121	137	153	169	185	190	210	230	250	270
Przybliżona moc cieplna bez wymiennika		kW	6000	7000	8000	9000	10000	9000	10000	11000	13000	14000
KUKURYDZA- wydajność przy suszeniu z 30% do 15% ²⁾												
Wydajność godzinowa		t/h	29,3	32,9	38,9	45,5	50,3	44,3	49,1	55,1	63,5	70,7
Wydajność dobowa		t/24h	703	790	934	1092	1207	1063	1178	1322	1524	1697
PSZENICA- wydajność przy suszeniu z 19% do 15% ³⁾												
Wydajność godzinowa		t/h	82,0	92,0	109,0	127,0	141,0	124,0	137,0	154,0	177,0	197,0
Wydajność dobowa		t/24h	1968	2208	2616	3048	3384	2976	3288	3696	4248	4728
Ilość wentylatorów wyrzutowych		szt.	4	4	4	4	4	5	5	4	5	5
Ilość wentylatorów nawracających		szt.	3	4	4	4	4	5	5	5	5	5
Zapotrzebowanie na energię elektryczną		kW	106,0	120,0	148,0	186,0	202,0	169,5	186,6	223,0	253,0	270,5
Wymiary kolumny	szerokość	m	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	wysokość	m	20,0	22,5	25,0	27,4	29,8	24,9	27,4	29,8	32,2	34,7
	długość	m	7,7	8,4	8,4	8,4	9,2	8,4	8,4	9,2	9,2	9,9

* Wydajności podano dla mokrego ziarna na wlocie do suszarni

Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia zmian technicznych 06.2017

- Pojemność zasypową podano dla pszenicy o gęstości 750 kg/m³
- Wydajność dla kukurydzy, podano dla temperatury suszenia 115°C przy temperaturze zewnętrznej 5°C. Zużycie oleju opałowego wynosi około 1,5 l/t%, gazu ziemnego GZ50 1,2 m³/t%, a gazu płynnego 1,65l/t%
- Wydajność dla pszenicy podano dla temperatury suszenia 95°C przy temperaturze zewnętrznej 15°C.